



BOMBA DE COMPROBACIÓN KHTP-50



- Dimensiones L/W/H 49 x 16 x 16 cm
- Peso 764 g
- Capacidad de depósito: 12 L.
- Conexión de salida R 1/2"
- Fluido de comprobación: agua y aceite
- Temperatura máxima: 50°C
- Presión máxima: 50 bar-5MPa
- Doble válvula de seguridad

REF.	DESCRIPCIÓN	
KHTP-50	Bomba de comprobación	2

CALIDAD, SERVICIO Y ASESORAMIENTO